附件2

内江师范学院采购项目供货、收货清单

（项目合同号 第 包 项目归口管理部门 ）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 序号 | 采购品目名称 | 型号 | 产地、制造商 | 单位 | 数量 | 单价(万元) | 总价(万元) | 收货人 | 收货日期（年月日） | 送货人 | 配件供货（含公私两用电子产品）情况说明 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注： 1.本表货物序号应与招、投标时货物序号一致； 2.表中各栏请务必填定清楚，以便于核对验收。

**中标（成交）人（盖章） 项目单位（盖章）**

**经办人（签字） 经办人（签字）**

**时间 时间**